

Обозначение	K	Z	кг	E BSP	L	L1	C	ØT	Обозначение	K	Z	кг
ØD 48 ØAL 40 ØS 20									ØD 48 ØAL 40 ØS 25			
HM0LM0400200100	100	195	1,75	1/4"	32	20	12	50	HM0LM0400250100	100	195	1,90
HM0LM0400200150	150	245	2,09						HM0LM0400250150	150	245	2,31
HM0LM0400200200	200	295	2,43						HM0LM0400250200	200	295	2,72
HM0LM0400200250	250	345	2,76						HM0LM0400250250	250	345	3,14
HM0LM0400200300	300	395	3,09						HM0LM0400250300	300	395	3,53
HM0LM0400200400	400	495	3,78						HM0LM0400250400	400	495	4,35
HM0LM0400200500	500	595	4,46						HM0LM0400250500	500	595	5,17
ØD 58 ØAL 50 ØS 25									ØD 58 ØAL 50 ØS 30			
HM0LM0500250100	100	205	2,60	3/8"	36	22	13	60	HM0LM0500300100	100	205	2,78
HM0LM0500250150	150	255	3,06						HM0LM0500300150	150	255	3,32
HM0LM0500250200	200	305	3,52						HM0LM0500300200	200	305	3,87
HM0LM0500250250	250	355	3,97						HM0LM0500300250	250	355	4,41
HM0LM0500250300	300	405	4,43						HM0LM0500300300	300	405	4,95
HM0LM0500250400	400	505	5,34						HM0LM0500300400	400	505	6,03
HM0LM0500250500	500	605	6,27						HM0LM0500300500	500	605	7,12
ØD 68 ØAL 60 ØS 30									ØD 68 ØAL 60 ØS 35			
HM0LM0600300100	100	220	3,77	3/8"	39	25	13	70	HM0LM0600350100	100	220	3,99
HM0LM0600300150	150	270	4,36						HM0LM0600350150	150	270	4,68
HM0LM0600300200	200	320	4,95						HM0LM0600350200	200	320	5,37
HM0LM0600300250	250	370	5,54						HM0LM0600350250	250	370	6,06
HM0LM0600300300	300	420	6,13						HM0LM0600350300	300	420	6,75
HM0LM0600300400	400	520	7,32						HM0LM0600350400	400	520	8,14
HM0LM0600300500	500	620	8,50						HM0LM0600350500	500	620	9,52
ØD 78 ØAL 70 ØS 35									ØD 78 ØAL 70 ØS 40			
HM0LM0700350100	100	220	4,82	3/8"	39	25	13	80				
HM0LM0700350150	150	270	5,56									
HM0LM0700350200	200	320	6,30						HM0LM0700400200	200	320	6,79
HM0LM0700350250	250	370	7,04						HM0LM0700400250	250	370	7,64
HM0LM0700350300	300	420	7,80						HM0LM0700400300	300	420	8,50
HM0LM0700350400	400	520	9,27						HM0LM0700400400	400	520	10,21
HM0LM0700350500	500	620	10,76						HM0LM0700400500	500	620	11,94

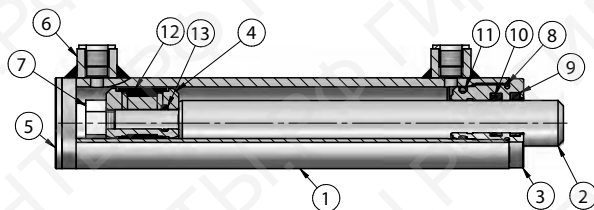
Материал гильзы: сталь St 52.3 по стандарту DIN 2393 ISO H9.

Материал штока: сталь по UNI C45 SAE 1045, толщина хромового покрытия штока 25 мкм ±5, класс 9 / 200h ISO 10289 – 1999/ISO 9227-NSS

Технические характеристики показаны на стр. 30

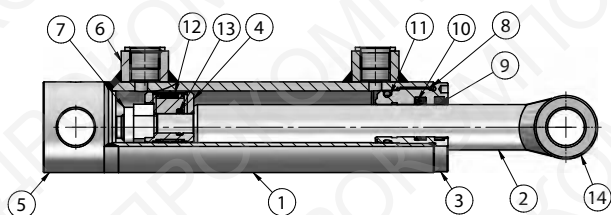
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП "НМО" - "НМОЛМ"



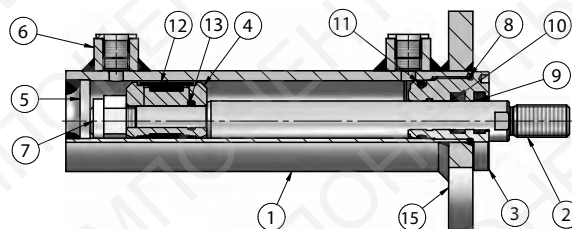
"НМО" Макс. рабочее давление : 250 Бар (**)
 "НМОЛМ" Макс. рабочее давление : 180 Бар

ТИП "HFR2S"



"HFR2S" Макс. рабочее давление : 250 Бар (**)

ТИП "НМФ"



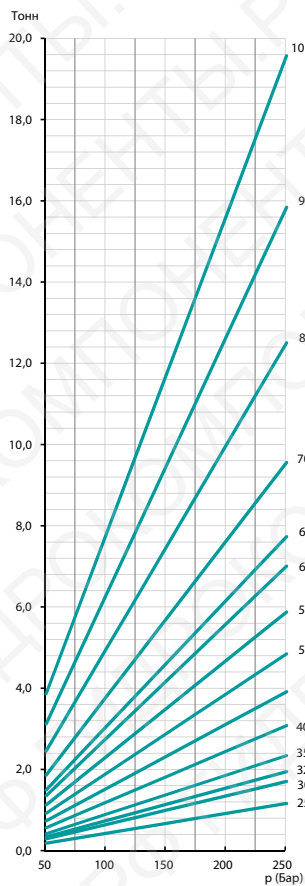
"НМФ" Макс. рабочее давление : 250 Бар (**)

ПРОДУКЦИЯ	МАТЕРИАЛ
1. ПОЛИРОВАННАЯ ТРУБА	СТАЛЬ: St 52.3 по стандарту DIN 2393 ISO H9
2. ХРОМИРОВАННЫЙ ШТОК	СТАЛЬ: UNI C45 SAE 1045, толщина хромого покрытия штока 25 мкм ±5, класс 9 / 200h ISO 10289 – 1999/ISO 9227-N5S
3. КРЫШКА	ЧУГУН: EN-GJL 250 (G25-UNI 5007/EN 1561)
4. ПОРШЕНЬ	СТАЛЬ: 9SMn28
5. ЗАГЛУШКА	СТАЛЬ: S355J0 (Fe510C) - S355JR (A105)
6. БОНКА	СТАЛЬ
7. КОНТРГАЙКА	СТАЛЬ: UNI 7473 – 7474
8. УПЛОТНЕНИЕ O-RING	NBR 70 SHORE
9. УПЛОТНЕНИЕ GHK	Полиуретан
10. УПЛОТНЕНИЕ TSE-TTS-TTI/L	TSE: NBR+FABRIC TTS-TTI/L: Полиуретан
11. УПЛОТНЕНИЕ O-RING	NBR 70 SHORE
12. УПЛОТНЕНИЕ TRM	NBR+POM+TRP
13. УПЛОТНЕНИЕ O-RING	NBR 70 SHORE
14. ПРОУШИНА	СТАЛЬ:S355J0 (Fe510C)
15. ФЛАНЕЦ	СТАЛЬ:S355J0 (Fe510C)
Макс. Скорость 0,5 м/с Диапазон рабочих температур: -25°C - +80°C	

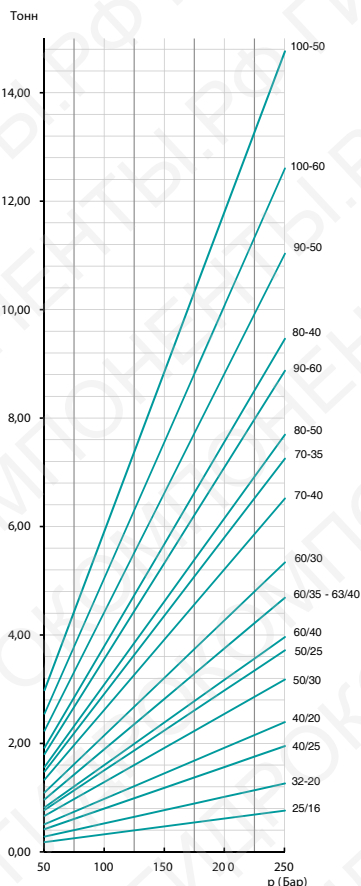
(**) Всегда проверяйте давление гидроцилиндра в зависимости от его применения

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

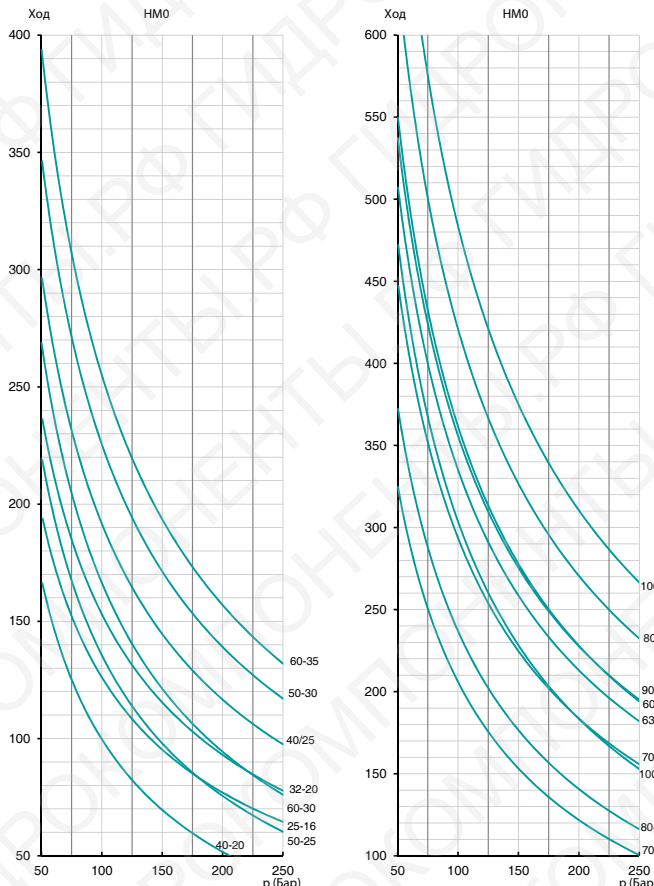
ТОЛКАЮЩЕЕ УСИЛИЕ



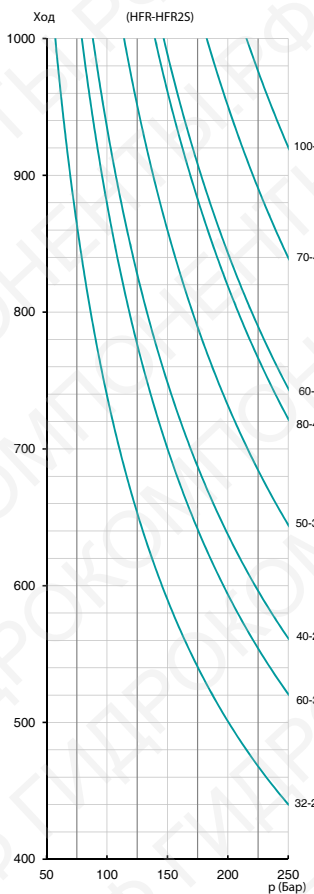
ТЯНУЩЕЕ УСИЛИЕ



ПРОДОЛЬНЫЙ ИЗГИБ (НМ0)



ПРОДОЛЬНЫЙ ИЗГИБ (НFR-НFR2S)



ПРОДОЛЬНЫЙ ИЗГИБ (НMF)

